



标记	处数	更改文件号	签字	日期
绘图	杨学城	标准化	黄建华	
校对	黄海文	批准	李陈道	
工艺	黄海文	日期	21.8.9	
审核	黄建华			

底 盘

冷轧板厚2.5

J. Y. QHWP20P(B)-0010			
图样标记	重量	数量	比例
共	张	第	张
佛山聚阳新能源有限公司			